

18/11/2017

Konu: Kondenstopsuz Kapalı Buhar Çevrim Ünitesi

Metan Teknoloji Mühendislik San. Ve Tic. Ltd. Şti.' nin patentli ürünü olan Kondenstopsuz Kapalı Buhar Çevrim Ünitesi fabrikamıza kuruldu ve bu ünite devreye alındığından bu yana verimli çalışarak işletmemize şu katkıları sağladı:

- Kondenstop kullanımını ortadan kaldırdı.
- Silindirlerin sağ ve sol kanatları arasındaki ısı farkını sonlandırdı.
- Doğalgaz tüketiminde %29 tasarruf sağladı.
- Kondens tankından çıkan flaş buharı tekrardan prosese dahil ederek atık flaş buhar salınımını ortadan kaldırdı.
- Kazan besi suyu miktarını yaklaşık % 80 azalttı.
- Besi suyunda kullanılan kazan kimyasalını yaklaşık % 80 azalttı.
- Kazana beslenen 102 °C besi suyunu 150 °C çıkararak kazanın çalışma sistemini rahatlattı.

İşletmemize kurulan Kapalı Sistem ünitesi devreye alındığından bu yana sorunsuz bir şekilde çalışmaktadır. Çözüm ortaklığımız, METANTECH ve ekibinin bilgi, deneyim ve tecrübeleri ile vermiş olduğu hizmetten ve söz konusu üründen memnuniyetimizi belirtir, başarılarının devamını dileriz.

Saygılarımızla,

KAROL OLUKLU MUKAVVA SAN. VE TİC. A.Ş.

Abidin GİRAY

KAROL
OLUKLU MUKAVVA SAN. VE TİC. A.Ş.